

## 英格索兰 PT-125R 型轮胎式压路机

PT-125R 轮胎式压路机，设计用于热拌沥青混凝土、细砂和结合料、半粘性基底材料和掺土水泥等材料的压实作业。整机设计紧凑合理，操作简单方便，具有很高的压实效率。发动机采用约翰迪尔水冷柴油发动机，具有马力大、耗油省、储备功率足等特点。

### 标准配置及性能

- 12V 直流电气系统负极接地
- 九个 7.5-15, 6PR 可充气轮胎
- 直接作用在后排四个轮胎的静液压驱动系统
- 行驶系统液压力制动，弹簧制动液压释放停车制动器
- 发动机机油压力低指示器，发动机高温指示灯，转速表，小时计，刹车灯
- 约翰迪尔 4039D 水冷柴油发动机，额定功率为 56KW@2500rpm
- 全液压力转向系统
- 流量控制压力水系统及手控喷嘴

### 可选装置

- 驾驶室及转向信号灯和闪光灯
- 工作灯
- 防滚翻/落物保护架
- 遮阳蓬
- 工具

		PT-125R	PT240R
运输重量		3840kg	15265kg
工作重量	未压载	4125kg	16110kg
	加水压载	7580kg	
	加压载湿沙	11040kg	24000kg
	加集中压载	12425kg	
<b>外形尺寸</b>			
外形长度		4060mm	4775mm
带热裙			5440mm
外形宽度		1778mm	2265mm
带热裙			2310mm
外形高度	至方向盘	2185mm	2315mm
	至车顶保护架	3225mm	3040mm
轮距		2920mm	3500mm
路缘间隙		330mm	300mm
外侧转弯半径		6195mm	8600mm
<b>压实性能</b>			
碾压宽度		1727mm	1985mm
轮胎重叠度		13mm	50mm
每个轮胎的负荷	不加载	458kg	2014kg
	加水压载	842kg	
	加湿少压载	1227kg	3000kg

	加集中压载	<b>1380kg</b>	
<b>驱动力装置</b>			
系统的型式		液压驱动	液压传动
驱动轮		直接驱动 <b>4</b> 个后轮	通过三速齿轮箱驱动后桥
车速	低速	<b>0-12.5</b> 千米/小时	<b>0-19</b> 千米/小时
	高速	<b>0-25</b> 千米/小时	
爬坡能力(理论值)		<b>31%</b>	<b>47%</b>
<b>轮 胎</b>			
型式		光面外胎	
轮胎尺寸		<b>12层(等同)</b>	<b>16层</b>
轮胎数量		前 <b>4</b> ,后 <b>5</b>	前 <b>4</b> ,后 <b>4</b>
轮胎振摆		前轮副± <b>3°</b>	前轮副± <b>3°</b>
<b>发动机</b>			
制造厂商		康明斯	康明斯
型号		<b>B3.3</b>	<b>B3.9</b>
标定功率(2500转/分)		<b>63.4</b> 千瓦	<b>78</b> 千瓦
电力系统		<b>12</b> 伏直流 液压分离	
<b>制动系统</b>			
制动		液压制动	液压制动配气液调压器
停车/紧急刹车		弹簧制动,液压分离	
<b>转向系统</b>			
设计		前轴转向	
转向系统型式		全液压	
<b>加水系统</b>			
型式		压力式	
水泵		电动膜片泵	可变流量电动膜片泵
喷嘴		每个轮胎处一个喷嘴	每个轮胎处一个喷嘴
过滤		三级	两级
水箱容量		<b>379</b> 升	<b>285</b> 升
<b>其它特性</b>			
燃油箱容量		<b>102</b> 升	<b>250</b> 升